



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY  
भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-Section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 21]  
No. 21]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जनवरी 19, 1979/पौष 29, 1900  
NEW DELHI, FRIDAY, JANUARY 19, 1979/PAUSA 29, 1900

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।  
Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation.

हवि और सिवार्ड संज्ञालय

(हवि विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 19 जनवरी, 1979

सं० 410 वि० 33(अ) :—केन्द्रीय सरकार, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1957 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आदेश करती है, अर्थात् :—

1. (1) इस आदेश का नाम उर्वरक (नियंत्रण) संशोधन आदेश, 1979 है।

(2) यह राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होगा।

2. उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1957 की अनुसूची 1 में, 'क-उर्वरकों के विनिर्देश' शीर्षक के नीचे, सब 45 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टियों के पश्चात्, निम्नलिखित मदें और प्रविष्टियाँ अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

उर्वरक का नाम	विनिर्देश
1	2
"46. एनपी (19-20-0)	(i) भार के अनुसार सांद्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
	(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 18.5

1

2

- (iii) भार के अनुसार नाइट्रोजन का यूरिया के रूप में प्रतिशत, न्यूनतम 0.5
- (iv) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी<sub>2</sub>ओ<sub>5</sub>) का प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (v) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी<sub>2</sub>ओ<sub>5</sub>) का प्रतिशत, न्यूनतम 17.5
- (vi) कणों का आकार :  
सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 80 प्रतिशत 3.3 मिलीमीटर की भारतीय मानक बलनी से निकल जाए और 1 से 0 मिलीमीटर की भारतीय मानक बलनी में ठहरे जाए।
- (i) भार के अनुसार सांद्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 14.5

47 एनपी (24-24-0)

1	2	1	2
	(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम . . . 9.5	49. एन पी के (11-11-11)	(i) भार के अनुसार आत्रता का प्रतिशत, अधिकतम . . . 2.0
	(iv) भार के अनुसार कैल्शियम नाइट्रेट का प्रतिशत, अधिकतम . . . लेश (ट्रेस)		(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 4.5
	(v) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 24.0		(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम . . . 4.5
	(vi) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 21.0		(iv) भार के अनुसार यूरिया नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम . . . 2.0
	(vii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 4 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 1 मिलीमीटर भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए । . . .		(v) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 11.0
48. एम पी के (14-14-14)	(i) भार के अनुसार आत्रता का प्रतिशत, अधिकतम . . . 1.5		(vi) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 5.5
	(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 5.6		(vii) भार के अनुसार कुल जल विलेय पोटाश, जैसे के 20 का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 11.0
	(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम . . . 8.4		(viii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 5 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 1 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए । . . .
	(iv) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 14.0	50. एन पी के (17-17-16)	(i) भार के अनुसार आत्रता का प्रतिशत, अधिकतम . . . 1.0
	(v) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 13.0		(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 10.0
	(vi) भार के अनुसार कुल जल विलेय पोटाश, जैसे के 20 का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 14.0		(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम . . . 7.0
	(vii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 4 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 1.5 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए । . . .		(iv) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 17.0
			(v) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 16.3
			(vi) भार के अनुसार कुल जल विलेय पोटाश, (जैसे के <sub>2</sub> ओ) का प्रतिशत, न्यूनतम . . . 16.0

1	2	
	(vii) भार के अनुसार कैल-शियम नाइट्रेट का प्रतिशत, अधिकतम	लेश (ट्रेण)
	(viii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 4 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 98 प्रतिशत 1 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए ।	
51. एन पी के (20-10-10)	(i) भार के अनुसार मात्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
	(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	14.3
	(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम	5.7
	(iv) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
	(v) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम	7.5
	(vi) भार के अनुसार कुल जल विलेय पोटाश, (जैसे के <sub>2</sub> ओ) का प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
	(vii) भार के अनुसार कैल्शियम नाइट्रेट का प्रतिशत, अधिकतम	लेश (ट्रेण)
	(viii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 4 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 98 प्रतिशत 1 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए ।	
52. एन पी के (13-13-20)	(i) भार के अनुसार मात्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
	(ii) भार के अनुसार अमोनिकल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	6.5

1	2	
	(iii) भार के अनुसार नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम	6.5
	(iv) भार के अनुसार कुल फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
	(v) भार के अनुसार जल में विलेय फास्फेट (जैसे पी <sub>2</sub> ओ <sub>5</sub> ) का प्रतिशत, न्यूनतम	4.33
	(vi) भार के अनुसार कुल जल विलेय पोटाश (जैसे के <sub>2</sub> ओ) का प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
	(vii) कणों का आकार : सामग्री के कणों का आकार ऐसा होगा ताकि सामग्री का 90 प्रतिशत 4 मिलीमीटर की भारतीय मानक चलनी से निकल जाए और 1 मिलीमीटर भारतीय मानक चलनी में ठहर जाए ।	

[सं० 10-28/78-एस० टी० यू]  
अ० ज० म० साहू, संयुक्त सचिव

# MINISTRY OF AGRICULTURE AND IRRIGATION

(Department of Agriculture)

## ORDER

New Delhi, the 19th January, 1979

G.S.R. 33(E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following order further to amend the Fertiliser (Control) Order, 1957, namely :—

1. (1) This order may be called the Fertiliser (Control) Amendment Order, 1979.

(2) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.

2. In the Fertiliser (Control) Order, 1957, in Schedule I, under the heading "A. Specifications of Fertilisers" after item 45 and the entries relating thereto the following items and entries shall be inserted, namely :—

Name of Fertiliser	Specifications	
1	2	
"46. N. P. (19-20-0)	(i) Moisture per cent by weight maximum.	1.0
	(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum	18.5
	(iii) Nitrogen in the form of Urea per cent by weight, minimum	0.5
	(iv) Total Phosphate (as P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) per cent by weight, minimum	20.0

1	2	1	2
	(v) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum. 17.05	(iv) Urea Nitrogen per cent by weight, maximum 2.0	
	(vi) Particle size : The particle size of the material shall be such that 80 per cent of the material shall pass through 3.3 m.m. IS sieve and be retained on 1.0 m.m. IS Sieve.	(v) Total phosphate as ( $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 11.0	
47. N.P. (24-24-0)	(i) Moisture per cent by weight, maximum 1.5	(vi) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 6.5	
	(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum 14.5	(vii) Total water soluble potash (as $K_2O$ ) per cent by weight, minimum 11.0	
	(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum 9.5	(viii) Particle size : Particle size of the material shall be such that 90 per cent shall pass through 5 m.m. IS Sieve and be retained on 1 m.m. IS Sieve.	
	(iv) Calcium Nitrate per cent by weight, maximum. Traces.		
	(v) Total phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 24.0	50. N. P. K. (17-17-16)	(i) Moisture per cent by weight, maximum 1.0
	(vi) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 21.0		(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum. 10.0
	(vii) Particle size : The particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall pass through 4 m.m. IS Sieve and be retained on 1 m.m. IS Sieve.		(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum 7.0
48. N. P. K. (14-14-14)	(i) Moisture per cent by weight, maximum 1.5		(iv) Total phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 17.0
	(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum. 5.6		(v) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 16.3
	(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum 8.4		(vi) Total water soluble potash (as $K_2O$ ) per cent by weight, minimum 16.0
	(iv) Total phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 14.0		(vii) Calcium Nitrate per cent by weight, maximum Traces
	(v) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 13.0		(viii) Particle size : Particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall pass through 4 m.m. IS Sieve and 98 per cent be retained on 1 mm. IS Sieve.
	(vi) Total water soluble potash (as $K_2O$ ) per cent by weight, minimum 14.0	51. N. P. K. (20-10-10)	(i) Moisture per cent by weight, maximum 1.5
	(vii) Particle size : The particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall pass through 4 m.m. IS Sieve and be retained on 1.5 m.m. IS Sieve		(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum 14.3
49. N. P. K. (11-11-11)	(i) Moisture per cent by weight, maximum. 2.0		(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum 5.7
	(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum. 4.5		(iv) Total phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 10.0
	(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum. 4.5		(v) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 7.5
			(vi) Total water soluble potash (as $K_2O$ ) per cent by weight, minimum. 10.0

1	2	1	2
	(vii) Calcium Nitrate per cent by weight, maximum. Traces	(v) Water soluble phosphate (as $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum	4.33
	(viii) Particle size : The $P_2$ particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall pass through 4 mm. IS Sieve and 98 per cent shall be retained on 1 mm. IS Sieve.	(vi) Total water soluble potash (as $K_2O$ ) per cent by weight minimum.	20.0
52. N. P. K.(13-13-20)	(i) Moisture per cent by weight maximum 1.5	(vii) Particle size : The Particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall pass through 4 mm. IS Sieve and retained on 1 mm. IS Sieve."	
	(ii) Ammonical Nitrogen per cent by weight, minimum 6.5		
	(iii) Nitrate Nitrogen per cent by weight, maximum 6.5		
	(iv) Total phosphate as ( $P_2O_5$ ) per cent by weight, minimum 13.0		

[No. 10-26/78-STU]

A. J. S. SODHI, Jt. Secy.

